

# Presse à cisaillement giratoire PCG

Méthode SHRP

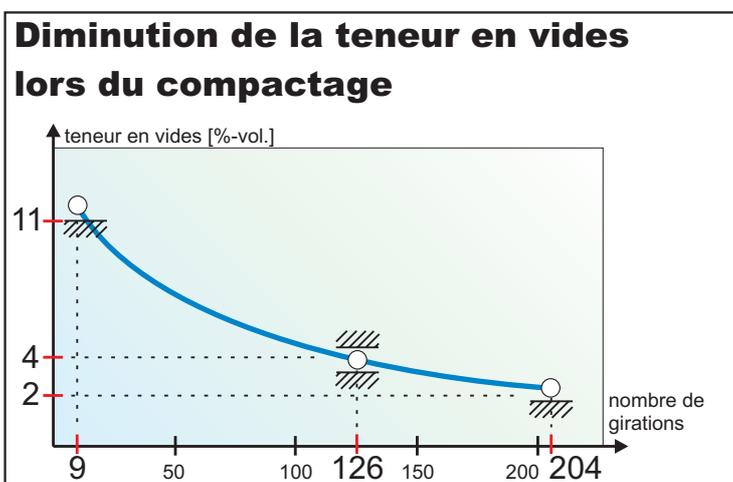
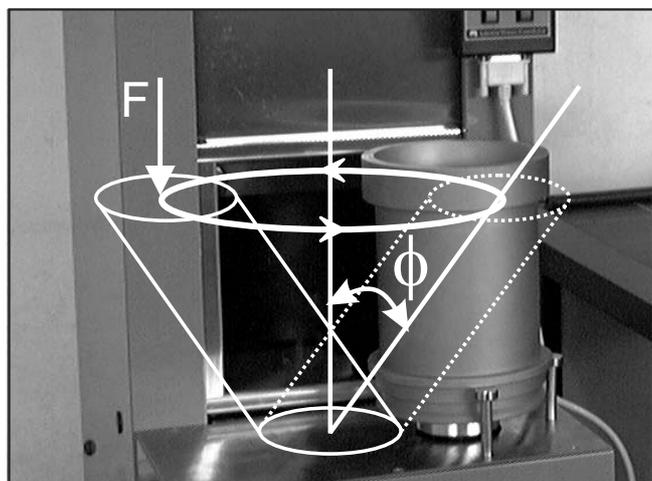
## But

- ◆ Détermination de l'aptitude au compactage des enrobés
- ◆ Optimiser la formulation d'enrobé

Plus la résistance au compactage (lors de la mise en oeuvre) est grande, plus la résistance aux déformations sous trafic est grande: ainsi celle-ci peut être évaluée avec la presse à cisaillement giratoire.

## Exécution

- ◆ Remplir 4.7 kg d'enrobé chaud dans une forme  $\varnothing$  150 mm
- ◆ L'action simultanée de compression et de cisaillement compacte l'asphalte de façon semblable à un cylindre
- ◆ Conditions d'essai: pression 600 kPa; angle  $1.25^\circ$ ; vitesse 30 t/min



## Résultat

Teneur en vides pour 3 énergies de compactage différentes

| Energie de compactage | Nombre de girations (classe de trafic T6) | Teneur en vides exigée [%-vol.] |
|-----------------------|---|---------------------------------|
| $N_{\text{initial}}$  | 9   | > 11                            |
| $N_{\text{design}}$   | 126                                       | env. 4                          |
| $N_{\text{max}}$      | 204                                       | > 2                             |