

Presse à cisaillement giratoire PCG

Méthode SHRP

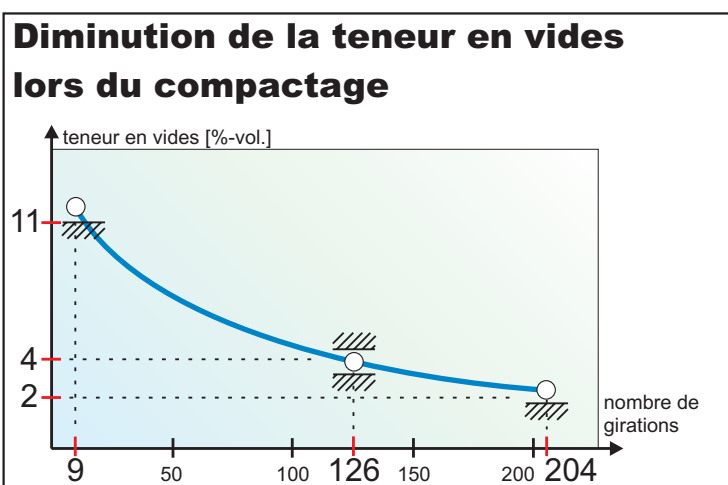
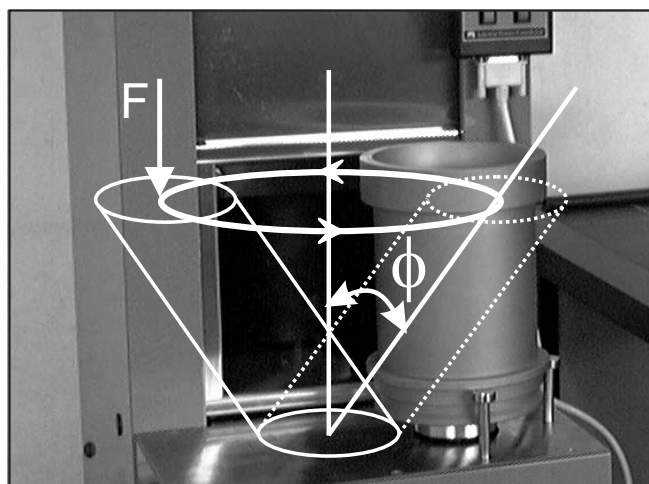
But

- ◆ Détermination de l'aptitude au compactage des enrobés
- ◆ Optimiser la formulation d'enrobé

Plus la résistance au compactage (lors de la mise en oeuvre) est grande, plus la résistance aux déformations sous trafic est grande: ainsi celle-ci peut être évaluée avec la presse à cisaillement giratoire.

Exécution

- ◆ Remplir 4.7 kg d'enrobé chaud dans une forme \varnothing 150 mm
- ◆ L'action simultanée de compression et de cisaillement compacte l'asphalte de façon semblable à un cylindre
- ◆ Conditions d'essai: pression 600 kPa; angle 1.25° ; vitesse 30 t/min



Résultat

Teneur en vides pour 3 énergies de compactage différentes

Energie de compactage	Nombre de girations (classe de trafic T6)	Teneur en vides exigée [%-vol.]
N_{initial}	9	> 11
N_{design}	126	env. 4
N_{max}	204	> 2