

1

Zweck

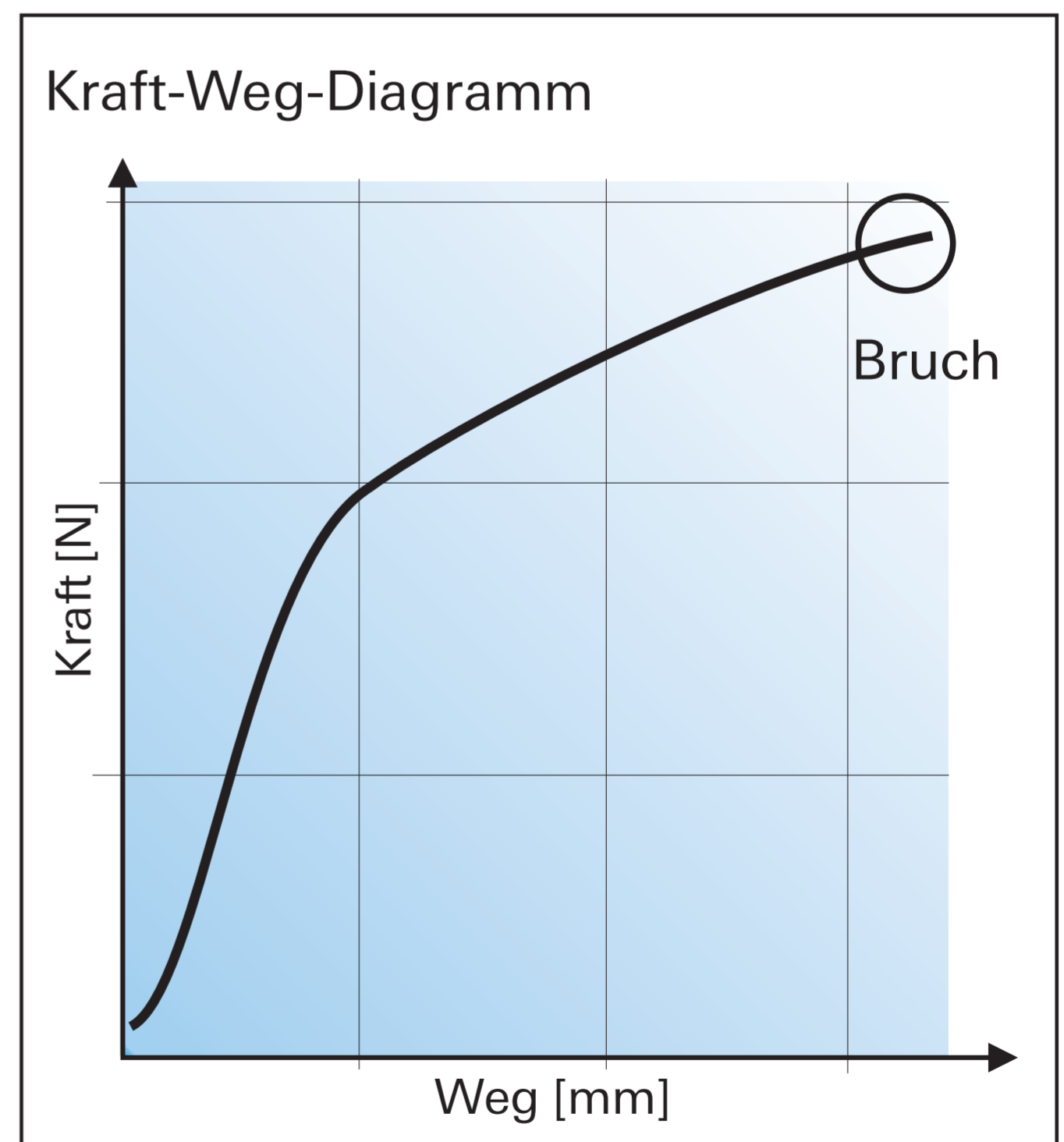
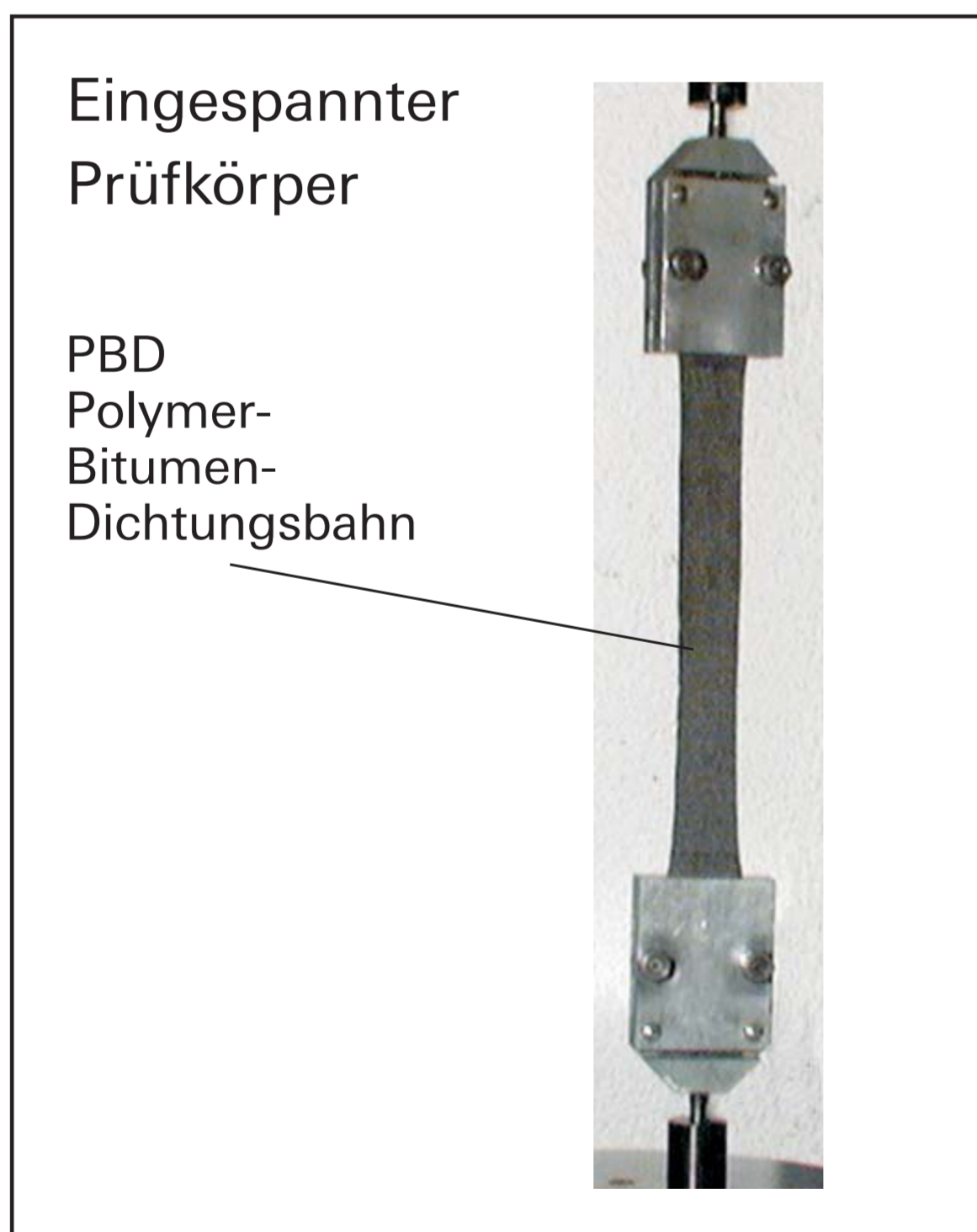
Beurteilung der mechanischen Eigenschaften der PBD.

Die Trägereinlage der PBD (Polymer-Bitumen-Dichtungsbahn) nimmt die Zugkräfte auf; SN 640 450 definiert Mindestanforderungen.

2

Durchführung

- Prüfkörper herstellen.
Aus PBD ausschneiden; je 5 Stücke in Längs- und Querrichtung.
- Zugversuch bis zum Bruch der Trägereinlage.
Bei Raumtemperatur (ca. 23 °C) / Vorschubgeschwindigkeit 100 mm/Min.
- Prüfung in Längs- und Querrichtung der PBD.



3

Ergebnis

- Höchstzugkraft in N/50 mm
- Höchstzugkraftdehnung (längs und quer) in %